Datenblatt

TS 200 BS/EL Mosa Schweißaggregat - 1 Stk
20-155A; 4/6kVA/230/400V, Benzin
Artikelnummer: 232130000

Beschreibung:

Benzinschweißaggregat – Honda Motor GX390 - Asynchrongenerator dreiphasig - Leistung dreiphasig 6 kVA – Leistung einphasig 4 kVA - maximaler Schweißstrom: 155A

Das Schweißaggregat TS-200 BS / EL ist eine leichte Maschine mit elektronischer Schweißstromregelung. Ausgestattet mit einem Benzinmotor HONDA GX-390 da 11.1 HP und einem Asynchrongenerator kann sie gleichzeitig als Schweißaggregat und als Generator betrieben werden.
Mit dem TS-200 BS / EL können alle Arten von Elektroden (basisch, Rutil, Zellulose) bis zu 3,25 mm Durchmesser geschweisst werden.
Dieses Schweißaggregat ist für einen großen Einsatzbereich geeignet, von Instandhaltungsarbeiten bis zum nicht zu starken Einsatz auf Baustellen.
Entsprechend den CE Richtlinien

SCHWEIßEN
- Einstellbereich: 20 ÷ 155A
- Schweissgleichstrom: 155 A 60% - 120 A 100%
- Leerlaufspannung: 65 V
- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Schweissen mit allen Arten von Elektroden möglich, einschließlich Zellulose Elektroden
- Schweißstrom Regelung - Elektronisch
- Stromgenerator AC dreiphasig und einphasig
- Hilfsstromleistung auch während der Schweißphase verfügbar

GENERAL

- Steckdosen: 1x400V 16A 3P+N+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE - 1x48V 32A 2P CEE
- Abstellen des Motors bei ungenügender Ölmenge (oil alert)
- Rohrrahmen
- Gewicht (trocken): 106 kg
- Abmessungen: 870x525x590 mm
- Schallpegelwert Lwa (druck LpA): 98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)

Produktmerkmale:

SCHWEISSTEIL D.C.	:
Einstellbereich	20 - 155 A
Schweissgleichstrom	155 A 60% - 120 A 100%
Leerlaufspannung	65 V
A.C. Generator	50 Hz - Drehstromgenerator 3-phasig asynchron, selbsterregend, selbstregulierend, bürstenlos
Leistung Dreiphasig	6 kVA / 400 V / 8.7 A
Leistung Einphasig	2 kVA / 48 V / 41.6 A
Booster - Anlasser für Motoren	170A - 12Vc.c. - 24Vc.c.
Isolationsklasse	H
Motor	Benzin 4-Takt, OHV, luftgekühlt
Typ	Honda GX 390
* Höchstleistung netz	8.2 kW (11.1 HP)
Zylinder / Hubraum	1/ 389 cm³
Drehzahl	3000 U/min.
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	2 l/h
*	* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach SAE - J1349
ALLGEMEINE DATEN	:
Tankinhalt	6.1 l
Laufzeit (Schweißen 60%)	3 h
Schutzart	IP 23
* Abmessungen LxBxH (mm)	870x525x590
* Gewicht (trocken)	106 kg
** Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)
*/**	* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. / ** Zur Festinstallation auf dem EG Markt.

Konrad Hog Werkvertretungen GmbH
Feldbergstraße 37
79822 Titisee-Neustadt
0 76 51 / 9 21 40

0 76 51 / 9 21 44
info@hoggmbh.de
www.hoggmbh.eu