



Datenblatt

Prüfpumpe RP 50 0-60bar R - 1 ST
1/2 Zoll Saugvolumen p.Hub ca.45 ml Stahl
Artikelnummer: 4000812664

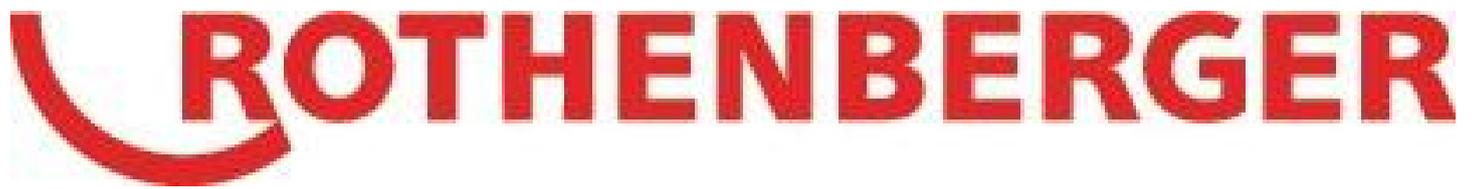


Beschreibung:

Prüfpumpe RP 50 0-60bar R 1/2 Zoll Saugvolumen p.Hub ca.45 ml ROTHENBERGER · zur exakten Druck-/Dichtigkeitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern in der Sanitär- und Heizungsinstallation · bei Pressluft-, Dampf- und Kühlsystemen · Ölinstallation · Sprinklerinstallation · im Kessel- und Druckbehälterbau · ideal zum Befüllen von Solaranlagen · Befüllen und Druckprüfung in einem Arbeitsgangverwitterungs- und kältebeständiger Stahlblechbehälter Prüf- und Druckbereich: 0 - 60 bar, 1 bar-Teilung 0 - 860 psi, 20 psi-Teilung 0 - 6 MPa, 0,1 MPa-Teilung · Weitere technische Eigenschaften Breite: 190mm · Länge: 530mm · Gewicht: 8kg · Behälter: Stahl, Duramant®-Beschichtung · Höhe: 300mm

Produktmerkmale:

Modell	RP 50 S
Saugvolumen	pro Hub: ca. 45 ml
Anschluss Zoll	R 1/2 ?
Behältervolumen	12,0 l
Ausführung	Stahl, beschichtet
Anschluss	12,7 mm



Konrad Hog Werkvertretungen GmbH
Feldbergstraße 37
79822 Titisee-Neustadt
0 76 51 / 9 21 40

0 76 51 / 9 21 44
info@hoggmbh.de
www.hoggmbh.eu