



Datenblatt

Schrottschneiddüse Schneidbereich - 1 ST
50-100mm gasemischend HARRIS
Artikelnummer: 1201710163



Beschreibung:

Schrottschneiddüse Schneidbereich 50-100mm gasemischend HARRIS · Gasart: Propan/Erdgasmit
Kühlsauerstoffbohrung für höhere Standzeiten für die Modelle 250 und 45 · Weitere technische Eigenschaften
Sauerstoffdruck: 4,5 - 5,5bar · Propan/Erdgasdruck: 1bar · Ausführung: für Modell 250 und 45 · Modell:
8290-HPC2

Produktmerkmale:

| | |
|--------------------|-----------------------|
| Ausführung | für Modell 250 und 45 |
| Sauerstoffdruck | 4,5 - 5,5 bar |
| Propan/Erdgasdruck | 1,0 bar |
| Modell | 8290-HPC2 |
| Schneidbereich | 50 - 100 mm |
| KS | L601 |
| Verpackungseinheit | 1 |
| Mengeneinheit | ST |
| Versandkennzeichen | paketdienstfähig |

TIG 180 DC

Das leichte, leistungsfähige WIG-DC-Schweißgerät für die Montage

Nur 6,9 kg – leichter Transport zu jedem Einsatzort

Praktischer Tragegurt für mühelosen Transport über Leitern, in Stahlbaukonstruktionen und auf Gerüsten

Energiekostensparende Invertertechnologie

- Hoher Wirkungsgrad
- Standby-Funktion

100 % baustellengerecht

- Großer Netzspannungsbereich für uneingeschränkten Betrieb an Generatoren und bis zu 75 m langen Netzleitungen
- Spritzwassergeschützt nach IP 23
- Robustes Alugehäuse mit schlagfester Kunststoffabdeckung an Front- und Rückseite
- Geschützt angeordnete Bedienelemente

Exzellente WIG-Zünd- und Schweißeigenschaften

- HF-Zündung, berührungslos – vermeidet Wolframeinschlüsse
- Zündmanagement und hohe Leerlaufspannung
- Konzentrierter, stabiler Lichtbogen

Leistungsfähiges E-Hand-Schweißen

- Arcforce für exzellente Schweißeigenschaften
- Hotstart für sichere Zündung
- Antistick verhindert das Ausglühen der Elektrode

Serienmäßiger Fernstelleranschluss

Für Schweißstromeinstellung

Betriebssicher und zuverlässig

- Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung
- Temperatur-Überlastungsschutz
- Staubgeschützte Elektronik

