



Datenblatt

Schneideinsatz GFN 2.2 ALU - 10 ST

PROMAT

Artikelnummer: 4000858783



Beschreibung:

Schneideinsatz GFN 2.2 ALU PROMAT · zum Ab- und Einstechen · Weitere technische Eigenschaften a:
 2,2mm · tol. "a" +/-: 0,03mm · b: 1,6mm · re: 0,16mm · Vorschub max.: - mm/U in Stahl / - mm/U in Rostfrei / -
 mm/U in Guss / 0,17 mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle · Vc
 max.: - m/min in Stahl / - m/min in Rostfrei / - m/min in Guss / 630 m/min in NE-Metalle / - m/min in
 Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle · Vc min.: - m/min in Stahl / - m/min in Rostfrei / - m/min in
 Guss / 140 m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle · Schnitttiefe min.:
 - mm in Stahl / - mm in Rostfrei / - mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in
 gehärtete Stähle · Schnitttiefe max.: - mm in Stahl / - mm in Rostfrei / - mm in Guss / - mm in NE-Metalle / -
 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle · Vorschub min.: - mm/U in Stahl / - mm/U in Rostfrei / -
 mm/U in Guss / 0,08 mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

Produktmerkmale:

Sorte	ALU
Beschichtung	unbeschichtet, hochglanzpoliert
Schnitttiefe max.	- mm in Stahl, - mm in Stahl, - mm in Stahl, - mm in Stahl, - mm in Stahl, - mm in Stahl
Schnitttiefe min.	- mm in Stahl, - mm in Stahl, - mm in Stahl, - mm in Stahl, - mm in Stahl, - mm in Stahl
Vorschub max.	- mm/U in Stahl, - mm/U in Stahl, - mm/U in Stahl, 0,17 mm/U in Stahl, - mm/U in Stahl, - mm/U in Stahl
Vc max.	- m/min in Stahl, - m/min in Stahl, - m/min in Stahl, 630 m/min in Stahl, - m/min in Stahl, - m/min in Stahl
Vorschub min.	- mm/U in Stahl, - mm/U in Stahl, - mm/U in Stahl, 0,08 mm/U in Stahl, - mm/U in Stahl, - mm/U in Stahl

Vc min.

ISO-Bezeichnung

- m/min in Stahl, - m/min in Stahl, - m/min in Stahl, 140
m/min in Stahl, - m/min in Stahl, - m/min in Stahl
GFN 2.2

