



Datenblatt

Schneideinsatz GFN.2.2 PK30 - 10 ST

PROMAT

Artikelnummer: 4000858785



Beschreibung:

Schneideinsatz GFN.2.2 PK30 PROMAT · zum Ab- und Einstechen · Weitere technische Eigenschaften a:
2,2mm · tol. "a" +/-: 0,03mm · b: 1,6mm · re: 0,16mm · Vorschub max.: 0,17 mm/U in Stahl / - mm/U in Rostfrei
/ 0,17 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle · Vc
max.: 180 m/min in Stahl / - m/min in Rostfrei / 170 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in
Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle · Vc min.: 95 m/min in Stahl / - m/min in Rostfrei / 90 m/min in
Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle · Schnitttiefe min.: -
mm in Stahl / - mm in Rostfrei / - mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in
gehärtete Stähle · Schnitttiefe max.: - mm in Stahl / - mm in Rostfrei / - mm in Guss / - mm in NE-Metalle / -
mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle · Vorschub min.: 0,08 mm/U in Stahl / - mm/U in Rostfrei /
0,08 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

Produktmerkmale:

Sorte	PK30
Beschichtung	TiAlN-beschichtet
Schnitttiefe max.	- mm in Stahl, - mm in Stahl, - mm in Stahl, - mm in Stahl, - mm in Stahl, - mm in Stahl
Schnitttiefe min.	- mm in Stahl, - mm in Stahl, - mm in Stahl, - mm in Stahl, - mm in Stahl, - mm in Stahl
Vorschub max.	0,17 mm/U in Stahl, - mm/U in Stahl, 0,17 mm/U in Stahl, - mm/U in Stahl, - mm/U in Stahl, - mm/U in Stahl
Vc max.	180 m/min in Stahl, - m/min in Stahl, 170 m/min in Stahl, - m/min in Stahl, - m/min in Stahl, - m/min in Stahl

Vorschub min.

0,08 mm/U in Stahl, - mm/U in Stahl, 0,08 mm/U in
Stahl, - mm/U in Stahl, - mm/U in Stahl, - mm/U in
Stahl

Vc min.

95 m/min in Stahl, - m/min in Stahl, 90 m/min in Stahl, -
m/min in Stahl, - m/min in Stahl, - m/min in Stahl

ISO-Bezeichnung

GFN.2.2

