



Datenblatt

Wendeschneidplatte APKT 100305PDER-M - 10 ST

KNH10 Bearb.mittel PROMAT

Artikelnummer: 6480000056



Beschreibung:

Wendeschneidplatte APKT 100305PDER-M KNH10 Bearb.mittel PROMAT · Spanformer-Geometrie M = zur mittleren Bearbeitung · Weitere technische Eigenschaften d: 6,7mm · Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel · r: 0,5mm · d1: 2,88mm · s: 3,5mm · l: 11mm

Produktmerkmale:

Sorte	KNH10
ISO-Bezeichnung	APKT 1003PDER-M
Beschichtung	TiAlN-beschichtet
WSP	APKT 1003
Schnitttiefe max.	9 mm in Stahl, 6,8 mm in Stahl, 9 mm in Stahl, - mm in Stahl, 5,4 mm in Stahl, - mm in Stahl
Schnitttiefe min.	1 mm in Stahl, 1 mm in Stahl, 1 mm in Stahl, - mm in Stahl, 1 mm in Stahl, - mm in Stahl
Vorschub max.	0,25 mm/U in Stahl, 0,19 mm/U in Stahl, 0,25 mm/U in Stahl, - mm/U in Stahl, 0,15 mm/U in Stahl, - mm/U in Stahl
Vc max.	310 m/min in Stahl, 185 m/min in Stahl, 290 m/min in Stahl, - m/min in Stahl, 90 m/min in Stahl, - m/min in Stahl
Vorschub min.	0,1 mm/U in Stahl, 0,1 mm/U in Stahl, 0,1 mm/U in Stahl, - mm/U in Stahl, 0,1 mm/U in Stahl, - mm/U in Stahl
Vc min.	235 m/min in Stahl, 140 m/min in Stahl, 220 m/min in Stahl, - m/min in Stahl, 45 m/min in Stahl, - m/min in Stahl

