



Datenblatt

Schneideinsatz GFN 4.1 PK30 - 10 ST

PROMAT

Artikelnummer: 4000858787

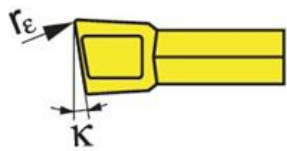
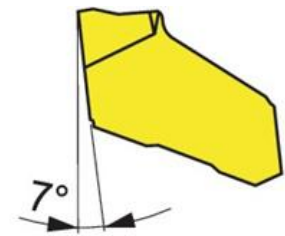


Beschreibung:

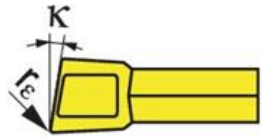
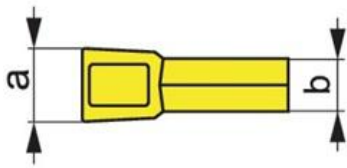
Schneideinsatz GFN 4.1 PK30 PROMAT · zum Ab- und Einstechen · Weitere technische Eigenschaften a:
4,1mm · tol. "a" +/-: 0,04mm · b: 3,6mm · re: 0,2mm · Vorschub max.: 0,22 mm/U in Stahl / 0,17 mm/U in
Rostfrei / 0,22 mm/U in Guss / 0,13 mm/U in Superlegierungen · Vc max.: 180 m/min in Stahl / 105 m/min in
Rostfrei / 170 m/min in Guss / 50 m/min in Superlegierungen / 35 m/min in gehärtete Stähle · Vc min.: 95
m/min in Stahl / 55 m/min in Rostfrei / 90 m/min in Guss / 15 m/min in Superlegierungen / 15 m/min in
gehärtete Stähle · Schnitttiefe min.: 0,3m/min in gehärtete Stähle · Schnitttiefe max.: 1,5m/min in gehärtete
Stähle · Vorschub min.: 0,08 mm/U in Stahl / 0,08 mm/U in Rostfrei / 0,08 mm/U in Guss / 0,08 mm/U in
Superlegierungen

Produktmerkmale:

Sorte	PK30
Beschichtung	TiAlN-beschichtet
Vorschub max.	0.22 mm/U in Stahl, 0.17 mm/U in Stahl, 0.22 mm/U in Stahl, 0.13 mm/U in Stahl
Vc max.	180 m/min in Stahl, 105 m/min in Stahl, 170 m/min in Stahl, 50 m/min in Stahl, 35 m/min in Stahl
Vc min.	95 m/min in Stahl, 55 m/min in Stahl, 90 m/min in Stahl, 15 m/min in Stahl, 15 m/min in Stahl
Schnitttiefe max.	1.5 m/min in gehärtete Stähle
Schnitttiefe min.	0.3 m/min in gehärtete Stähle
Vorschub min.	0.08 mm/U in Stahl, 0.08 mm/U in Stahl, 0.08 mm/U in Stahl, 0.08 mm/U in Stahl
ISO-Bezeichnung	GFN 4.1



(R)



(L)