



Datenblatt

Schneideinsatz GFR 3.10-0.20R8-M - 10 ST

UNI35 PROMAT

Artikelnummer: 4000859097



Beschreibung:

Schneideinsatz GFR 3.10-0.20R8-M UNI35 PROMAT · zum Ab- und Einstechen · Weitere technische Eigenschaften a: 3,1mm · tol. "a" +/-: 0,04mm · b: 2,6mm · re: 0,2mm · Vorschub max.: 0,16 mm/U in Stahl / 0,12 mm/U in Rostfrei / 0,16 mm/U in Guss / 0,16 mm/U in NE-Metalle / 0,1 mm/U in Superlegierungen / 0,2 mm/U in gehärtete Stähle · Vc max.: 180 m/min in Stahl / 105 m/min in Rostfrei / 170 m/min in Guss / 630 m/min in NE-Metalle / 50 m/min in Superlegierungen / 35 m/min in gehärtete Stähle · Vc min.: 95 m/min in Stahl / 55 m/min in Rostfrei / 90 m/min in Guss / 140 m/min in NE-Metalle / 15 m/min in Superlegierungen / 15 m/min in gehärtete Stähle · Schnitttiefe min.: - mm in Stahl / - mm in Rostfrei / - mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / 0,3 mm in gehärtete Stähle · Schnitttiefe max.: - mm in Stahl / - mm in Rostfrei / - mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / 1,5 mm in gehärtete Stähle · Vorschub min.: 0,07 mm/U in Stahl / 0,07 mm/U in Rostfrei / 0,07 mm/U in Guss / 0,07 mm/U in NE-Metalle / 0,07 mm/U in Superlegierungen / 0,1 mm/U in gehärtete Stähle

Produktmerkmale:

Sorte	UNI35
Beschichtung	TiN-beschichtet
Drehrichtung	rechts
Vorschub max.	0,16 mm/U in Stahl, 0,12 mm/U in Stahl, 0,16 mm/U in Stahl, 0,16 mm/U in Stahl, 0,1 mm/U in Stahl, 0,2 mm/U in Stahl
Vc max.	180 m/min in Stahl, 105 m/min in Stahl, 170 m/min in Stahl, 630 m/min in Stahl, 50 m/min in Stahl, 35 m/min in Stahl
Vc min.	95 m/min in Stahl, 55 m/min in Stahl, 90 m/min in Stahl, 140 m/min in Stahl, 15 m/min in Stahl, 15 m/min in Stahl
Schnitttiefe max.	- mm in Stahl, - mm in Stahl, - mm in Stahl, - mm in Stahl, - mm in Stahl, 1,5 mm in Stahl
Schnitttiefe min.	- mm in Stahl, - mm in Stahl, - mm in Stahl, - mm in Stahl, - mm in Stahl, 0,3 mm in Stahl
Vorschub min.	0,07 mm/U in Stahl, 0,07 mm/U in Stahl, 0,07 mm/U in Stahl, 0,07 mm/U in Stahl, 0,07 mm/U in Stahl, 0,1 mm/U in Stahl
ISO-Bezeichnung	GFR 3.10-0.20R8-M

