



Datenblatt

LUMAG VH500A vollhydraulischer Mini-Raupendumper - 1 Stk

4,0 kW LONCIN Benzinmotor, Zuladung max. 500 kg

Artikelnummer: VH500A



Beschreibung:

Ausstattungsmerkmale:

- Als perfekter Helfer für alle Transportarbeiten leisten die vollhydraulischen VH-500A Modelle in vielen Branchen, für die unterschiedlichsten Tätigkeiten, wertvolle Dienste.
- Der VH-500A transportiert problemlos Lasten bis zu 500 kg.
- Die Entleerung von Schütt- und Stückgut erfolgt durch eine hydraulische Kippmulde.
- Guter Halt durch Gummiketten auf rutschigen, glatten und matschigen Untergründen.
- Eine extrem schmale Bauweise und kompakte Abmessungen bringen die VH-500A Modelle auch durch schmale Tore und Wege sicher zum Einsatzort.
- Die massive Stahlkonstruktion und die kraftvolle Doppel-Hydraulikpumpe in Kombination mit der einfachen, intuitiven Steuerung und der Bedienplattform machen die VH-500A Modelle zum idealen Helfer.

Motor	1-Zylinder-4-Takt-OHV LONCIN Motor
Hubraum	252cm ³
Leistung	5,2 kW
Max. Drehzahl	3.600 1/min
Starteinrichtung	Reversierstarter
Eigengewicht	310kg
Antrieb	hydraulisch
Lenkung	Vollhydraulisch / Steuerventil
Kippbehälter (LxBxH)	855 x 680 x 550mm

Zuladung max.	500kg
Volumen Mulde	ca. 0,25m ³
Kippeinrichtung	hydraulisch, nach vorne kippbar
Hydraulikpumpen	2x10l/min (bei 3.000 1/min)
Arbeitsdruck max.	180 bar
Hydraulikmotor jeweils max.	720 Nm bei 180 bar
Arbeitsgeschwindigkeit	Vorwärts / Rückwärts max. 4,5 / max. 3,2 km/h
Bodenfreiheit	65mm
Max. Steigfähigkeit	15 °
Abmessung Raupe	H/255, B/180mm
Baumaße (LxBxH)	1495 x 735 x 1224mm
Verpackungsmaße (LxBxH)	1550 x 850 x 1250mm

