



Datenblatt

Wendeschneidplatte DCMT 11T308-M - 10 ST

UNI35 Bearb.mittel PROMAT

Artikelnummer: 4000859062



Beschreibung:

Wendeschneidplatte DCMT 11T308-M UNI35 Bearb.mittel PROMAT · zur mittleren Bearbeitung = M · Weitere technische Eigenschaften d: 9,525mm · Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel · r: 0,8mm · d1: 4,4mm · s: 3,97mm · l: 11,6mm

Produktmerkmale:

Sorte	UNI35
ISO-Bezeichnung	DCMT 11T308-M
Beschichtung	TiN-beschichtet
WSP	DCMT 11T3
Schnitttiefe max.	2 mm in Stahl, 1,5 mm in Stahl, 2 mm in Stahl, 2 mm in Stahl, - mm in Stahl, - mm in Stahl
Schnitttiefe min.	0,8 mm in Stahl, 0,8 mm in Stahl, 0,8 mm in Stahl, 0,8 mm in Stahl, - mm in Stahl, - mm in Stahl
Vorschub max.	0,48 mm/U in Stahl, 0,36 mm/U in Stahl, 0,48 mm/U in Stahl, 0,48 mm/U in Stahl, - mm/U in Stahl, - mm/U in Stahl
Vc max.	175 m/min in Stahl, 105 m/min in Stahl, 165 m/min in Stahl, 610 m/min in Stahl, - m/min in Stahl, - m/min in Stahl
Vorschub min.	0,08 mm/U in Stahl, 0,08 mm/U in Stahl, 0,08 mm/U in Stahl, 0,08 mm/U in Stahl, - mm/U in Stahl, - mm/U in Stahl
Vc min.	100 m/min in Stahl, 60 m/min in Stahl, 95 m/min in Stahl, 150 m/min in Stahl, - m/min in Stahl, - m/min in Stahl

