



Datenblatt

Wendeschneidplatte CCGT 09T304L-HP - 10 ST

UNI35 PROMAT

Artikelnummer: 6480006155



Beschreibung:

Wendeschneidplatte CCGT 09T304L-HP UNI35 PROMAT · für einen sehr leichten und weichen Schnitt für dünne lange Wellen und dünnwandiges Material · Weitere technische Eigenschaften d: 9,53mm · r: 0,4mm · d1: 4,4mm · s: 3,97mm · l: 9,7mm

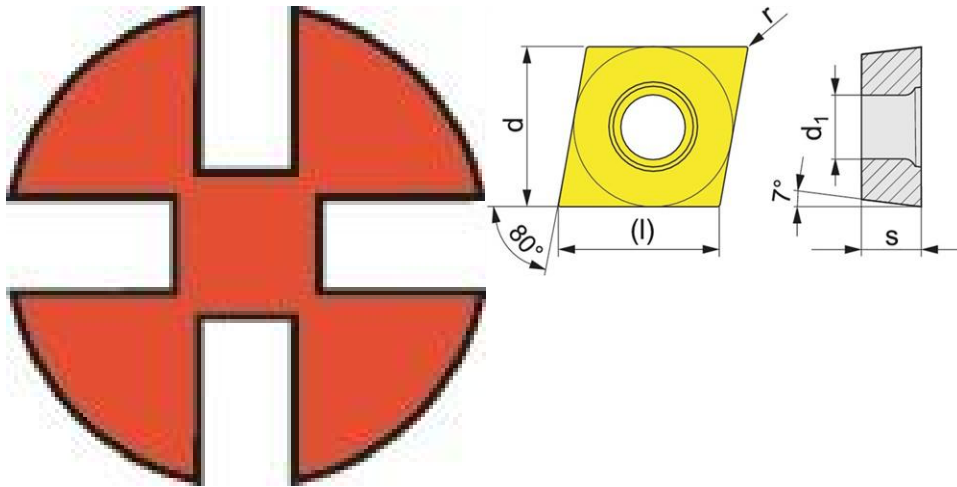
Produktmerkmale:

Sorte	UNI35
Beschichtung	TiN-beschichtet
WSP	CCGT 09T3
Schnitttiefe max.	2 mm in Stahl, 1,5 mm in Stahl, 2 mm in Stahl, 2 mm in Stahl, 1,2 mm in Stahl, - mm in Stahl
Schnitttiefe min.	0,8 mm in Stahl, 0,8 mm in Stahl, 0,8 mm in Stahl, 0,8 mm in Stahl, 0,8 mm in Stahl, - mm in Stahl
Vorschub max.	0,3 mm/U in Stahl, 0,23 mm/U in Stahl, 0,3 mm/U in Stahl, 0,3 mm/U in Stahl, 0,18 mm/U in Stahl, - mm/U in Stahl
Vc max.	210 m/min in Stahl, 125 m/min in Stahl, 195 m/min in Stahl, 735 m/min in Stahl, 60 m/min in Stahl, - m/min in Stahl
Vorschub min.	0,14 mm/U in Stahl, 0,14 mm/U in Stahl, 0,14 mm/U in Stahl, 0,14 mm/U in Stahl, 0,14 mm/U in Stahl, - mm/U in Stahl
Vc min.	155 m/min in Stahl, 90 m/min in Stahl, 145 m/min in

Stahl, 230 m/min in Stahl, 30 m/min in Stahl, - m/min in Stahl

CCGT 09T304L-HP

ISO-Bezeichnung



PROMAT
QUALITÄT SERZEUGNIS