



Datenblatt

GE 225 FSX Mosa Stromerzeuger - 1 Stk
165-225 kVA (132-180 kW)/400 V, FPT Dieselmotor
Artikelnummer: CH6K30E3E



Beschreibung:

Diesel-Aggregat FPT (Iveco) N67 TEM7 (Stage 0) – Drehstromgenerator 3-phasig synchron – Wasserkühlung, OHNE FI/ISO, Klemmleistenanschluss (=Ohne Steckdosen)

Das Modell MOSA GE 225 FSX(STAGE 0) ist ein superschallgedämpftes Dieselaggregat mit Common-Rail-Einspritzung, mechanischer Drehzahlregelung und einer Tankkapazität von 425 Litern für 12 Std. Dauerbetrieb, mit einem Gewicht von 2850 kg. Die Maschine ist mit Überrollbügel, Lasthaken, Eingang für Gabelstapler und Tank ausgerüstet und dank der Verschalung ist der Geräuschpegel minimal.

Der Maschinenuntersatz hat das Auffangen der im Motor und Kraftstofftank vorhandenen Flüssigkeiten im Fall von Lecks zu gewährleisten, um die Dispersion in der Umgebung zu verhindern.

Das AVR sorgt für eine stabile Leistung für die Versorgung von empfindlichen elektronischen Geräten, wie Computer, Elektrowerkzeuge, usw. Das Einbau-Bedienfeld kann mit einem Vorhängeschloss gesichert werden und enthält die Anschlüsse und Bedienelemente der Maschine, einschließlich Fehlerstromschutzschalter, Haupttrennschalter und Motorschutz.

Das Stromaggregat ist für den Anschluss an die Automatikstart-Schalttafel EAS konzipiert, um das Gerät als Notfallaggregat bei eventuellem Ausfall der Hauptstromversorgung des verfügbaren Stromnetzes einzusetzen.

Geeignet für eine breite Palette von Anwendungen wie Industrieanlagen, Wohnstandorte, Krankenhäuser, Veranstaltungen, Großbaustellen, geräuschempfindlichen Umgebungen und als Notstromaggregat.

- Superschallgedämpft

- Elektronische Spannungsregelung "AVR"
- Große Zugangstüren ermöglichen eine einfache Wartung (Austausch von Luftfiltern, Öl, Kraftstoff)
- Bedienfeld mit Digitalsteuerung in automatischer oder manueller Version
- Dichter Unterbau, der in der Lage ist eventuelle Leckagen von Flüssigkeiten aus dem Motor zur Vermeidung von Umweltverschmutzung aufzufangen
- Zwei zentrale Hebeösen
- Ölpumpe
- Vor-Kraftstofffilter mit Wasserabscheider
- Gemäß GE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit
- Klemmleistenanschluss (= Ohne Steckdosen, optional erhältlich)
- Ohne FI/ISO (= Nur für die Gebäudeeinspeisung geeignet, FI/ISO optional erhältlich)

Nominale Ausgangsleistung

Leistung Dreiphasig Stand-by: 225 kVA (180 kW) / 400 V / 324,7 A

Leistung Dreiphasig PRP: 205 kVA (164 kW) / 400V / 296,2 A

Leistung Dreiphasig COP: 165 kVA (132 kW) / 400V / 238.4 A

Frequenz: 50 Hz

Allgemeine Daten:

Tankinhalt: 425 lt.

Laufzeit (75% der PRP): 12 h

Gemessener Schallpegelwert Lwa (druck LpA): 93 dB(A) (68 dB(A) @ 7m)

Garantierter Schallpegelwert Lwa (druck LpA): 94 dB(A) (69 dB(A) @ 7m)

Trockengewicht: 2850 kg

Abmessungen (LxBxH): 3750x1400x1880 mm

Motor:

Typ: FPT N67 TEM7, STAGE 0

Treibstoff: Diesel

Anlasser: Elektrisch

Drehzahlregelung: mechanisch (STAGE 0)

Höchstleistung Netz Stand By: 194 kW (264 PS)

Höchstleistung Netz PRP: 176,5 kW (240 PS)

Höchstleistung Netz COP: 141,5 kW (192,5 PS)

Zylinder / Hubraum: 6 / 6700 cm³

Drehzahl: 1500 U/min

Gekühlt: Wasser

**Version mit Klemmleistenanschluß für die ortsunveränderliche Montage - OHNE STECKDOSEN!
(Optional erhältlich)**

Version für die Gebäude- bzw. Hauseinspeisung - OHNE FI/ISO (Optional erhältlich)