



Datenblatt

Kolbenkompressor WK 100/600 HL - 1 Stk
400V; Ansaugleistung 625l/min; 100l
Artikelnummer: 15215



Beschreibung:

Energiesparend durch Verwendung von IE2-Motoren
Geringer Verschleiß durch sehr niedrige Verdichterdrehzahl
Geräuscharmer Betrieb und hohe Laufruhe

Im unteren Bereich der Druckbehältergröße bis 200 Liter sind sie wahlweise in fahrbarer oder stationärer Ausführung lieferbar.

für fahrbare Ausführungen im Druckbehälterbereich von 50 - 200 l

- Rückschlagventil • Entlastungsventil • Manometer
- Sicherheitsventil • Condor Druckschalter • Schnellkupplung
- Motorschutzschalter • Kondensatablaßventil • 3 m Anschlußkabel mit Stecker

für stationäre Kompressoren im Druckbehälterbereich von 50 - 500 l

- Rückschlagventil • Condor Druckschalter
- Sicherheitsventil • Kugelhahn 1/2"
- Motorschutzschalter • Kondensatablaßventil
- Manometer • Schwingungsdämpfer

bis 4 kW Motorleistung:

- 3 m Anschlußkabel mit Stecker
- Entlastungsventil

ab 5,5 kW Motorleistung:

- automatische Stern-Dreieckschützenanlage für Wandmontage
- Magnetventil mit Schalldämpfer

Ansaugleistung l/min 625

Liefermenge l/min (bei 7 bar) 470

Motorleistung kW 4,0

Nennspannung V/H 400/50

Verdichterdrehzahl min 860

max. Druck bar (ü) 15

Behälterinhalt l 100

Stufen 2

Gewicht kg 140

Maße l/b/h in mm 1.080/510/1.150

Produktmerkmale:

Ansaugleistung l/min

625

Liefermenge l/min (bei 7 bar)

470

Motorleistung kW

4,0

Nennspannung V/H

400/50

Verdichterdrehzahl min

860

max. Druck bar (ü)

15

Behälterinhalt l

100

Stufen

2

Gewicht kg

140

Maße l/b/h in mm

1.080/510/1.150

Konrad Hog Werkvertretungen GmbH

Feldbergstraße 37

79822 Titisee-Neustadt

0 76 51 / 9 21 40

0 76 51 / 9 21 44

info@hoggmbh.de

www.hoggmbh.eu