



Datenblatt

LUMAG VH500GXA vollhydraulischer Mini-Raupendumper - 1 Stk
4,1kW HONDA-Benzinmotor, Zuladung max. 500kg
Artikelnummer: VH500GXA



Beschreibung:

Ausstattungsmerkmale:

- Als perfekter Helfer für alle Transportarbeiten leisten die vollhydraulischen VH-500A Modelle in vielen Branchen, für die unterschiedlichsten Tätigkeiten, wertvolle Dienste.
- Der VH-500A transportiert problemlos Lasten bis zu 500 kg.
- Die Entleerung von Schütt- und Stückgut erfolgt durch eine hydraulische Kippmulde.
- Guter Halt durch Gummiketten auf rutschigen, glatten und matschigen Untergründen.
- Eine extrem schmale Bauweise und kompakte Abmessungen bringen die VH-500A Modelle auch durch schmale Tore und Wege sicher zum Einsatzort.
- Die massive Stahlkonstruktion und die kraftvolle Doppel-Hydraulikpumpe in Kombination mit der einfachen, intuitiven Steuerung und der Bedienplattform machen die VH-500A Modelle zum idealen Helfer.

Motor	1-Zylinder-4-Takt-OHV HONDA Motor
Hubraum	196 cm ³
Leistung	4,1 kW

Max. Drehzahl	3.600 1/min
Starteinrichtung	Reversierstarter
Eigengewicht	310 kg
Antrieb	hydraulisch
Lenkung	Vollhydraulisch / Steuerventil
Kippbehälter (LxBxH)	855 x 680 x 550 mm
Zuladung max.	500 kg
Volumen Mulde	ca. 0,25 m ³
Kippeinrichtung	hydraulisch, nach vorne kippar
Hydraulikpumpen	2x10l/min (bei 3.000 1/min)
Arbeitsdruck max.	180 bar
Hydraulikmotor	Jeweils max. 720 Nm bei 180 bar
Arbeitsgeschwindigkeit (stufenlos)	max. 4,5 / max. 3,2 km/h
Vorwärts / Rückwärts	
Bodenfreiheit	65 mm
Max. Steigfähigkeit	15 °
Abmessung Raupe	H/255, B/180 mm
Baumaße (LxBxH)	1495 x 735 x 1224 mm
Verpackungsmaße (LxBxH)	1550 x 850 x 1250 mm

