



Datenblatt

Rosettengrt.Ams.E1400Z/42KV/42KVS - 1 ST
VA F69 rd.OB DIN L/R D/D HOPPE
Artikelnummer: 3000203000



Beschreibung:

Rosettengrt.Ams.E1400Z/42 KV/42KVS VA F69 rd.OB DIN L/R D/D HOPPE · Innentür-Rosetten-Garnitur geprüft nach DIN EN 1906 (Gebrauchs-Kategorie Klasse 3) · Edelstahl, matt · Türgriffe mit Schnellstift-Verbindung (mit 8 mm Vollstift) für Türstärke 37-42 mm · Rosetten mit Kunststoff-Unterkonstruktion, Rückholfeder und Stütznocken · verdeckte, durchgehende Verschraubung mit selbstschneidenden Gewindeschrauben · Anschlagrichtung DIN links / rechts · Weitere technische Eigenschaften Drückerlänge: 125mm · Befestigungssystem: Schnellstift · Ergänzung: D/D · Drückertiefe: 59mm · Nockenabstand: 38mm · Farb-Nr.: F69 · Norm: DIN 1906

Produktmerkmale:

Oberfläche	matt
Ausführung	Rosetten-Drückergarnitur
Lochung	OB
Benutzerklasse	3
Schildstärke	8 mm
Drückerlänge	125 mm
Befestigungssystem	Schnellstift-Verbindung
Drückertiefe	58 mm
Material	Edelstahl

Nockenabstand
 Anschlagrichtung
 Rosetten-Ø
 Norm
 Vierkant
 für Türstärke
 KS
 Verpackungseinheit
 Mengeneinheit
 Versandkennzeichen

38 mm
 DIN links / rechts
 52 mm
 DIN 1906
 8 mm
 37 - 42 mm
 Z014
 1
 ST
 paketdienstfähig

TIG 180 AC/DC
 Das leichte WG/AC/DC-Schweißgerät – optional für Aluminiumschweißen

Nur 16,5 kg – leichter Transport zu jedem Einsatzort
 Praktischer Tragegriff für mühelosen Transport über Leitern, in Stahlbaukonstruktionen und auf Gerüsten

Energieeffiziente Inverterschaltung
 Hoher Wirkungsgrad
 Sparsame Funktion

100% bauteilgerecht
 Großer Netzspannungsbereich für unregelmäßigen Betrieb an Generatoren und bis zu 70 m langen Leitungen
 Spitzenstromschutz nach IEC 23
 Beliebige Abgabe mit drehbarer Klemmenabdeckung an Front- und Rückseite
 Geschützt angeordnete Bedienelemente

Exzellente WG-Zünd- und Schweißeigenschaften
 18° Zündung, weiche Zündflamme – vermeidet Wölfbrennrisse
 Korrektiertes, stabiles Lichtbogen
 Leichtes Einstellen

Perfekt abgestimmtes Schmelzen
 - Breites Zünden- und Stabilisieren des Wechsellagers Lichtbogens durch Regel-Zündung für eine optimale Kantenbildung
 - Sehr gute Benetzungseigenschaft

Serienselbstiger Fernstellerschluss für Schweißstromerregung

Betriebssicher und zuverlässig
 - Einpoliger Schutz bei Strom-Überladung
 - Anker durch verschleißfeste Anker
 - Weiches 400V-Netzspannung
 - Temperaturüberlastschutz
 - Staubgeschützte Elektronik



Einfache Einbaupreparation - Einrichten und Instandhalten
 Kurze Einbaupreparation - ideal für die Montage mit ständig wechselndem Personal

Einrichtung und Abgabe
 - Schweißstrom
 - Schweißspannung
 - Induktivitäten

Anzahl Stromart
 - Wechsellager AC/DC
 - Gleichstrom (DC)

Schweißverfahren, Betriebsarten
 - Wechsellager Zündung und Lichtbogen
 - E Hand
 - TIG AC / Salt
 - Großer Drehabzug für sichere Bedienung auch mit Handschuhen

Selbstüberwachte Bedienoberfläche
 - Die wichtigsten WIG-Parameter, wie Schweißstrom, Drahtvorschub, Gasdruck und in die rechte Hand

Wohler WG und E Hand Schweißparameter können im Stillstand verändert werden
 - Großflächige Taste zur Auswahl der Funktionen von 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Wohlerstrom/AC Funktionen preisgerecht vorangestellt
 - Wechsellagerstrom und Energie
 - Zündspannung für optimale Kantenbildung




Konrad Hog Werkvertretungen GmbH
 Feldbergstraße 37
 79822 Titisee-Neustadt
 0 76 51 / 9 21 40

0 76 51 / 9 21 44
 info@hoggmbh.de
www.hoggmbh.eu