



# Datenblatt

Prüfpumpe RP 50 0-60bar R - 1 ST  
1/2 Zoll Saugvolumen p.Hub ca.45 ml Edelstahl  
Artikelnummer: 4000781136

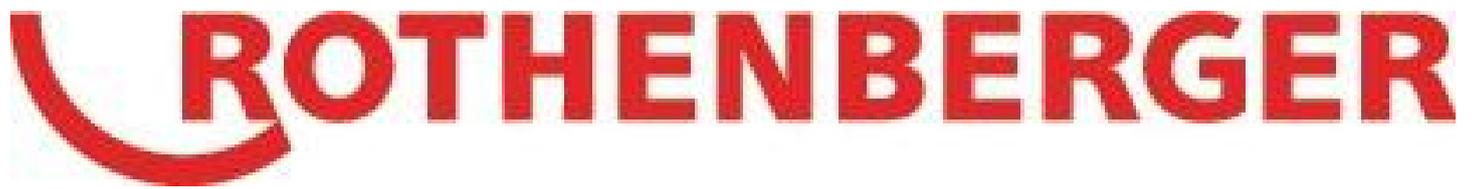


## Beschreibung:

Prüfpumpe RP 50 0-60bar R 1/2 Zoll Saugvolumen p.Hub ca.45 ml ROTHENBERGER · zur exakten Druck-/Dichtigkeitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern in der Sanitär- und Heizungsinstallation · bei Pressluft-, Dampf- und Kühlsystemen · Ölinstallation · Sprinklerinstallation · im Kessel- und Druckbehälterbau · ideal zum Befüllen von Solaranlagen · Befüllen und Druckprüfung in einem Arbeitsganghochwertiger korrosionsbeständiger Edelstahlbehälter Prüf- und Druckbereich: 0 - 60 bar, 1 bar-Teilung 0 - 860 psi, 20 psi-Teilung 0 - 6 MPa, 0,1 MPa-Teilung · Weitere technische Eigenschaften Breite: 190mm · Länge: 530mm · Gewicht: 8kg · Behälter: Inox (Edelstahl) · Höhe: 300mm

## Produktmerkmale:

Saugvolumen	pro Hub: ca. 45 ml
Modell	RP 50 INOX (Edelstahl)
Anschluss Zoll	R 1/2 ?
Behältervolumen	12,0 l
Ausführung	Inox (Edelstahl)
Anschluss	12,7 mm



Konrad Hog Werkvertretungen GmbH  
Feldbergstraße 37  
79822 Titisee-Neustadt  
0 76 51 / 9 21 40

0 76 51 / 9 21 44  
info@hoggmbh.de  
[www.hoggmbh.eu](http://www.hoggmbh.eu)