



# Datenblatt

LUMAG VH500PROGXA vollhydr. Mini-Raupendumper - 1 Stk  
HONDA-Motor Zuladung max. 500kg  
Artikelnummer: VH500PROGXA



## Beschreibung:

### Ausstattungsmerkmale:

- Als perfekter Helfer für alle Transportarbeiten leisten die vollhydraulischen VH-500PROA Modelle in vielen Branchen, für die unterschiedlichsten Tätigkeiten, wertvolle Dienste.
- Der VH-500PROA transportiert problemlos Lasten bis zu 500 kg.
- Die Entleerung von Schütt- und Stückgut erfolgt durch eine hydraulische Kippmulde.
- Guter Halt durch Gummiketten auf rutschigen, glatten und matschigen Untergründen.
- Eine extrem schmale Bauweise und kompakte Abmessungen bringen die VH-500PROA Modelle auch durch schmale Tore und Wege sicher zum Einsatzort.
- Die massive Stahlkonstruktion und die kraftvolle Doppel-Hydraulikpumpe in Kombination mit der einfachen, intuitiven Steuerung und der Bedienplattform machen die VH-500PROA Modelle zum idealen Helfer.
- Die hydraulische Selbstladeschaufel ermöglicht ein einfaches Beladen der Mulde.

<b>Motor</b>	1-Zylinder-4-Takt-OHV HONDA Motor
<b>Hubraum</b>	196 cm <sup>3</sup>
<b>Leistung</b>	4,1 kW
<b>Max. Drehzahl</b>	3.600 1/min
<b>Starteinrichtung</b>	Reversierstarter
<b>Eigengewicht</b>	360 kg
<b>Antrieb</b>	hydraulisch
<b>Lenkung</b>	Vollhydraulisch / Steuerventil
<b>Kippbehälter (LxBxH)</b>	855 x 680 x 550 mm
<b>Zuladung max.</b>	500 kg
<b>Volumen Mulde</b>	ca. 0,25 m <sup>3</sup>
<b>Kippeinrichtung</b>	hydraulisch, nach vorne kippbar

**Hydraulikpumpen**  
**Arbeitsdruck max.**  
**Hydraulikmotor**  
**Arbeitsgeschwindigkeit (stufenlos)**  
**Vorwärts / Rückwärts**  
**Bodenfreiheit**  
**Max. Steigfähigkeit**  
**Abmessung Raupe**  
**Baumaße (LxBxH)**  
**Verpackungsmaße (LxBxH)**

2x10l/min (bei 3.000 1/min)  
180 bar  
Jeweils max. 720 Nm bei 180 bar  
max. 4,5 / max. 3,2 km/h  
  
65 mm  
15 °  
H/255, B/180 mm  
1890 x 850 x 1224 mm  
1550 x 850 x 1250 mm

