



Datenblatt

Wendeschneidplatte DNMG 150608R-HP - 10 ST

UNI35 re.PROMAT

Artikelnummer: 4000859277



Beschreibung:

Wendeschneidplatte DNMG 150608R-HP UNI35 re.PROMAT · für sehr leichten und weichen Schnitt für dünne lange Wellen und dünnwandiges Material · Weitere technische Eigenschaften d: 12,7mm · r: 0,8mm · d1: 5,16mm · s: 6,35mm · l: 15,5mm

Produktmerkmale:

Sorte	UNI35
Beschichtung	TiN-beschichtet
WSP	DNMG 1506
Vorschub max.	0,48 mm/U in Stahl, 0,36 mm/U in Stahl, 0,48 mm/U in Stahl, 0,48 mm/U in Stahl, 0,29 mm/U in Stahl, - mm/U in Stahl
Vc max.	200 m/min in Stahl, 120 m/min in Stahl, 190 m/min in Stahl, 700 m/min in Stahl, 60 m/min in Stahl, - m/min in Stahl
Vc min.	135 m/min in Stahl, 80 m/min in Stahl, 125 m/min in Stahl, 200 m/min in Stahl, 25 m/min in Stahl, - m/min in Stahl
Schnitttiefe max.	4,5 mm in Stahl, 3,4 mm in Stahl, 4,5 mm in Stahl, 4,5 mm in Stahl, 2,7 mm in Stahl, - mm in Stahl
Schnitttiefe min.	0,8 mm in Stahl, 0,8 mm in Stahl, 0,8 mm in Stahl, 0,8 mm in Stahl, 0,8 mm in Stahl, - mm in Stahl
Vorschub min.	0,2 mm/U in Stahl, 0,2 mm/U in Stahl, 0,2 mm/U in Stahl, 0,2 mm/U in Stahl, 0,2 mm/U in Stahl, - mm/U in Stahl
ISO-Bezeichnung	DNMG 150608R-HP

