



# Datenblatt

GE 275 FSX Mosa Stromerzeuger - 1 Stk  
250-275 kVA (200-220 kW)/400 V, FPT Dieselmotor  
Artikelnummer: CH7N40E3E



## Beschreibung:

Diesel-Aggregat FPT (Iveco) NEF 67 TE8W (Stage 0) – Drehstromgenerator 3-phasig synchron – Wasserkühlung, OHNE FI/ISO, Klemmleistenanschluss (= Ohne Steckdosen)

Das Modell MOSA GE 275 FSX (STAGE 0) ist ein superschallgedämpftes Dieselaggregat mit Common-Rail-Einspritzung, mechanischer Drehzahlregelung und einer Tankkapazität von 425 Litern für 11 Std. Dauerbetrieb, mit einem Gewicht von 3500 kg. Die Maschine ist mit Überrollbügel, Lasthaken, Eingang für Gabelstapler und Tank ausgerüstet und dank der Verschalung ist der Geräuschpegel minimal.

Der Maschinenuntersatz hat das Auffangen der im Motor und Kraftstofftank vorhandenen Flüssigkeiten im Fall von Lecks zu gewährleisten, um die Dispersion in der Umgebung zu verhindern.

Das AVR sorgt für eine stabile Leistung für die Versorgung von empfindlichen elektronischen Geräten, wie Computer, Elektrowerkzeuge, usw. Das Einbau-Bedienfeld kann mit einem Vorhängeschloss gesichert werden und enthält die Anschlüsse und Bedienelemente der Maschine, einschließlich Fehlerstromschutzschalter, Haupttrennschalter und Motorschutz.

Das Stromaggregat ist für den Anschluss an die Automatikstart-Schalttafel EAS konzipiert, um das Gerät als Notfallaggregat bei eventuellem Ausfall der Hauptstromversorgung des verfügbaren Stromnetzes einzusetzen.

Geeignet für eine breite Palette von Anwendungen wie Industrieanlagen, Wohnstandorte, Krankenhäuser, Veranstaltungen, Großbaustellen, geräuschempfindlichen Umgebungen und als Notstromaggregat.

- Superschallgedämpft

- Elektronische Spannungsregelung "AVR"
- Große Zugangstüren ermöglichen eine einfache Wartung (Austausch von Luftfiltern, Öl, Kraftstoff)
- Bedienfeld mit Digitalsteuerung in automatischer oder manueller Version
- Dichter Unterbau, der in der Lage ist eventuelle Leckagen von Flüssigkeiten aus dem Motor zur Vermeidung von Umweltverschmutzung aufzufangen
- Zwei zentrale Hebeösen
- Ölpumpe
- Vor-Kraftstofffilter mit Wasserabscheider
- Gemäß GE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit
- Klemmleistenanschluss (= Ohne Steckdosen, optional erhältlich)
- Ohne FI/ISO (= Nur für die Gebäudeeinspeisung geeignet, FI/ISO optional erhältlich)

#### Nominale Ausgangsleistung

Leistung Dreiphasig Stand-by: 275 kVA (220 kW) / 400 V / 397 A

Leistung Dreiphasig PRP: 250 kVA (200 kW) / 400 V / 361 A

Leistung Dreiphasig COP: 208 kVA (166.4 kW) / 400V / 300 A

Frequenz: 50 Hz

#### Allgemeine Daten:

Tankinhalt: 425 lt.

Laufzeit (75% der PRP): 11 h

Gemessener Schallpegelwert L<sub>wa</sub> (druck L<sub>pA</sub>): 95 dB(A) (70 dB(A) @ 7m)

Garantierter Schallpegelwert L<sub>wa</sub> (druck L<sub>pA</sub>): 96 dB(A) (71 dB(A) @ 7m)

Trockengewicht: 3500 kg

Abmessungen (LxBxH): 3750x1400x1880 mm

#### Motor:

Typ: FPT NEF 67 TE8W, STAGE 0

Treibstoff: Diesel

Anlasser: Elektrisch

Drehzahlregelung: mechanisch (STAGE 0)

Höchstleistung Netz Stand By: 249 kW (338 PS)

Höchstleistung Netz PRP: 229 kW (311 PS)

Höchstleistung Netz COP: 178 kW (242 PS)

Zylinder / Hubraum: 6 / 8700 cm<sup>3</sup>

Drehzahl: 1500 U/min

Gekühlt: Wasser

Version mit Klemmleistenanschluß für die ortsunveränderliche Montage - OHNE STECKDOSEN! (Optional erhältlich)

Version für die Gebäude- bzw. Hauseinspeisung - OHNE FI/ISO (Optional erhältlich)