



# Datenblatt

LUMAG VH500DA vollhydraulischer Mini-Raupendumper - 1 Stk

Dieselmotor, Zuladung max. 500kg

Artikelnummer: VH500DA



## Beschreibung:

Ausstattungsmerkmale:

- Als perfekter Helfer für alle Transportarbeiten leisten die vollhydraulischen VH-500A Modelle in vielen Branchen, für die unterschiedlichsten Tätigkeiten, wertvolle Dienste.
- Der VH-500A transportiert problemlos Lasten bis zu 500 kg.
- Die Entleerung von Schütt- und Stückgut erfolgt durch eine hydraulische Kippmulde.
- Guter Halt durch Gummiketten auf rutschigen, glatten und matschigen Untergründen.
- Eine extrem schmale Bauweise und kompakte Abmessungen bringen die VH-500A Modelle auch durch schmale Tore und Wege sicher zum Einsatzort.
- Die massive Stahlkonstruktion und die kraftvolle Doppel-Hydraulikpumpe in Kombination mit der einfachen, intuitiven Steuerung und der Bedienplattform machen die VH-500A Modelle zum idealen Helfer.

<b>Motor</b>	1-Zylinder LONCIN Diesel-Motor
<b>Hubraum</b>	349 cm <sup>3</sup>
<b>Leistung</b>	4,9 kW
<b>Max. Drehzahl</b>	3.600 1/min
<b>Starteinrichtung</b>	Reversierstarter
<b>Eigengewicht</b>	330 kg
<b>Antrieb</b>	hydraulisch
<b>Lenkung</b>	Vollhydraulisch / Steuerventil

**Kippbehälter (LxBxH)**

**Zuladung max.**

**Volumen Mulde**

**Kippeinrichtung**

**Hydraulikpumpen**

**Arbeitsdruck max.**

**Hydraulikmotor**

**Arbeitsgeschwindigkeit (stufenlos)**

**Vorwärts / Rückwärts**

**Bodenfreiheit**

**Max. Steigfähigkeit**

**Abmessung Raupe**

**Baumaße (LxBxH)**

**Verpackungsmaße (LxBxH)**

855 x 680 x 550 mm

500 kg

ca. 0,25 m<sup>3</sup>

hydraulisch, nach vorne kippbar

2x10l/min (bei 3.000 1/min)

180 bar

Jeweils max. 720 Nm bei 180 bar

max. 4,5 / max. 3,2 km/h

65 mm

15 °

H/255, B/180 mm

1495 x 735 x 1224 mm

1550 x 850 x 1250 mm

