

Der **Dust Fighter DF 15000** ist ein Staubbekämpfungssystem mit einer maximalen Reichweite von 50 Metern, ideal für mittelgroße Außenbereiche.

Notes

Wenn Sie Ihren Staubbekämpfer über einen Generator speisen, empfehlen wir, einen 35 kW – 380 V Generator oder höher einzusetzen.

Standardausrüstung

- Integrierte Schalttafel
- Phasenwender
- Boosterpumpe mit peripherem Flügelrad
- Durchflussmesser zum Schutz der Pumpe
- Druckmessgerät zur Anzeige des Auslassdrucks
- Mit Düsen bestückte Krone aus Edelstahl
- Wasserablasssystem
- Ausgerüstet mit 2 Rädern, Deichsel und Gabelstaplertaschen
- 2 höhenverstellbare Stabilisatoren

Optional

- Elektrisches Kippen
- Verfügbar auf zugelassenem Straßenanhänger
- Automatisches Schwenksystem
- Fernsteuerung zum Ein- und Ausschalten von Gebläse, Pumpe und elektrischer Rotation, mit Makro-Ablaufsteuerung
- Dosierpumpe für chemische Additive



Picture shown may not reflect actual configuration.

DF 15000	Technical Data
Leistung Elektromotor (Gebläse)	15 kW
Wurfweite (*ohne Wind)	40 – 50 m*
Elektrischer Anschluss	Anschluss 3-phase – 32 A
Wasseranschluss	UNI 45 / STORZ / CAMLOCK
Mindestwasserdruck	1,0 bar
Wasserverbrauch	60 l/min
Wasserzulauffilter	180 micron
Schwenkbereich	335°
Kippbereich	0 – 40°
Abmessung mit Deichsel und Rädern	3300 x 1830 x 2180 mm (L x B x H)
Trockengewicht	810 Kg