

V20 Lichtmast

Der **V20 Lichtmast** ist ein brandneuer mobiler Lichtmast mit 4x320W LED-Hochleistungsflutlichtern. Er bietet über 140 Stunden Betriebszeit und einen der geringsten Schalldruckpegel im industriellen Bereich: nur 58 dB(A) bei einem Abstand von 7 Metern.

Digitalregler

V20 ist mit einem Digitalregler ausgestattet, der speziell zur Steuerung aller Funktionen des Lichtmasts entwickelt wurde.

Generac LED-Lampen

4x300W W LED-Hochleistungsflutlichter, entwickelt von Generac Mobile®.

Niederspannungs-LED

Die Flutlichter werden mit einer Niederspannung von 48 Volt gespeist. Keine Hochspannung an den externen Kabeln mehr. Sicherheit ist ein Muss!

Ausgezeichnete Zugänglichkeit

3 Türen für einen großzügigen Zugang. Über 2 Flügelklappen ist ein ausgezeichneter Zugang zum Motor möglich, um diesen sicher und praktisch warten zu können. Über die Tür auf der Rückseite erfolgt der Zugang zur digitalen Schalttafel.

RLS – Stabilisatoren mit Schnellverriegelung

Dank der besonderen Form der verstellbaren Stabilisatoren kann der Bediener den V20 innerhalb weniger Sekunden nivellieren.

Der geringste Geräuschpegel!

Innovation bedeutet auch, die Geräuschbelastung zu reduzieren! Der V20 Lichtmast hat einen Schalldruckpegel von nur 58 dB(A) auf 7 Meter Entfernung.

Lange Betriebsdauer

Dank der kraftstoffsparenden Auslegung des V20 (kleiner Motor und LED-Lampen) kann dieses Modell bis zu 143 Stunden betrieben werden, ohne dass Kraftstoff nachgefüllt werden muss.

Doppelte Leistung

Sie können einen V20 mit einem anderen V20 verbinden und zwei Lichtmasten mit nur einem Motor betreiben.



Picture shown may not reflect actual configuration.

V20 K2	Technical Data
Abmessungen min. (L x B x H)	2250 x 1400 x 2436 mm
Abmessungen max. (L x B x H)	2640 x 1900 x 8500 mm
Trockengewicht	980 kg
Mast System	Hydraulisch
Mast Drehung	340°
Leuchtkraft	4 x 320 W
Leuchtenart	LED
Total Lumen	188160 Lm
Ausleuchtung	4500 m ²
Motor	Kubota Z482
Motor Kühlung	Flüssigkeit
Zylinderzahl	2
Motordrehzahl (50/60 Hz)	1500 / 1800 rpm
Flüssigkeitswanne (110%)	√
Generator (kVA/V/Hz)	3.5/230/50 – 4.2/240/60
Ausgangs Steckdose (kVA/V/Hz)	2/230/50 – 2/240/60
Eingang Steckdose (A/V/Hz)	16/230/50 – 16/240/60
Schalldruck	58 dB(A) @ 7m
Windstabilität	110 km/h
Tankinhalt	100 l
Betriebslaufzeit	143 h



Picture shown may not reflect actual configuration.