



K12C5-ALIZE

PORTABLE POWER

STROMERZEUGER Baureihe INDUSTRIAL

PRODUKTVORZÜGE

Profi-Motor von KOHLER, wassergekühlt
Stromerzeuger mit 3 Jahren Garantie
Komplette Schaltanlage
Niedriger Geräuschpegel
Hohe Tankkapazität

STAGE V (2016/1628 EU) : Dieses Produkt entspricht den neuen Umweltvorschriften in Europa

Baureihe INDUSTRIAL

Eine extrem leistungsfähige Technologie für eine regelmäßige und intensive Anwendung, bei der viel Energie und ein niedriger Schallpegel gefragt sind.



K12C5-ALIZE

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Baureihe	INDUSTRIAL
Frequenz (Hz)	50 Hz
Spannung (V)	400/230
Standard Schaltanlage	APM303
Tank (L)	50
Garantierter Schallleistungspegel LwA dB(A)	85
Schalldruckpegel in 1m Entfernung in dB(A)	68
Schalldruckpegel in 7m Entfernung in dB(A)	56

LEISTUNGEN

Spannung (V)	400/230
ESP kWe *	8,4
kVA *	10,5
PRP	7,71
kWe *	9,63
Stromstärke (A)	15

TECHNISCHE DATEN MOTOR

Motor marke	KOHLER KDI
Motor Typ	KDW1404
Luftansaugung	Atmo
Anordnung der Zylinder	L
Anzahl Zylinder	4
Hubraum (l)	1,37
Bohrung (mm)	75
Hub (mm)	77,6
Verdichtungsverhältnis	22,8 : 1
Drehzahl 50Hz (U/min)	1500
Kolbengeschwindigkeit (m/s)	3,88
Leistung ESP (kW)	11
Frequenzregelung, statisch (%)	+/- 2.5%
Art der Regelung	Mechanik
Verbrauch bei 75% Last PRP (l/h)	2,2
Kapazität Öl inkl. Filter (l)	3,3
Ölverbrauch bei 100 % ESP 50Hz (l/h)	0,06

TECHNISCHE DATEN GENERATOR

Markenzeichen der Lichtmaschine	KOHLER
Generatorreferenz	KH00350T
Spannungsregelung bei festgelegter Betriebsart (+/- %)	1

BESCHREIBUNG ANSCHLÜSSE UND SCHALTKASTEN

1 Anschluss 230V 10/16A - Schutzschalter + 1 Anschluss 230V 16A - Schutzschalter + 1 Anschluss 400V 32A - Schutzschalter + Differentialschutz + Betriebsstundenzähler 30mA + APM303

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Länge (cm)	175
Breite (cm)	77,5
Höhe (cm)	123
Nettogewicht (kg)	340

ZUBEHÖR GELIEFERT

Betriebs- und Wartungsanleitung

OPTIONEN

- CA308** Fernsteuerung in separatem Gehäuse mit Start/Stop-Taste, Betriebsleuchte und Leuchte für Stromerzeugerstörung ȷ Lieferung ohne Kabel
- VERSO-T** Automatischer Start bei Netzausfall (einschließlich Motorvorwärmung, Batterieladegerät, Umschalter Normal-/Notbetrieb)
- R08D** Leichter Anhänger mit schwenkbarer Deichsel mit Bremse (höchstzulässiges Gesamtgewicht bis zu 1000 kg mit amtlichem Kennzeichen). Abmessungen (L x B x H): 3,39 x 1,52 x 1,77 m. Nettogewicht: 190 kg.
- RMS** Inbetriebnahme : Überprüfung der Konformität der Anlage, Kontrolle der Uüllstände, Inbetriebsetzung, Tests mit und ohne Last, Unterweisung des Kunden in Wartung und Unterhaltung des Stromerzeugers
- RAP** RAP - adapter für Industriesteckdosen, mit dem ein 230-V-Gerät an eine Industriesteckdose angeschlossen werden kann.
- RBH1** Karton mit 20 Öllkanistern von 1L(SAE 15W40)
- RBH0-5** Karton mit 24 Öllkanistern von 0,5L(SAE 15W40)
- RPM** Stecker für alle Modelle einschließlich : 2x16A/230 V, CEE: 1x16A/230V, 1x32A/230V und 1x16Ax400V
- RPQ** Für die Verbindung Ihres Stromerzeugers mit der Erde. Verzinkter Stab von 1m länge, geliefert mit einem Kabel von 2m Länge und 10 mm² Querschnitt