



Konrad Hog Werkvertretungen GmbH

Feldbergstrasse 37 • D-79822 Titisee-Neustadt

Tel: 07651-92140 • Fax: 07651-92140 • info@hogmhbh.de • www.hogmhbh.de



LUMAG - NEUHEIT SSA500G-HPRO



**AUSSTATTUNG
MIT
HYDRAULISCHER
KETTENSÄGE,
STAMMHALTER &
ZUFÖRDERBAND**

**JETZT:
INKL. DREIWEGE-
STEUERVENTIL-SET
+ PARKER PUMPE &
HYDRAULIKMOTOR!**

Produktinformationen

Motor / Antrieb: Benzinmotor 420cm³, 9,2kW

Hydraulikmotor Kettensäge: max. 4.500 U/min

Hydraulikmotor Förderband: max. 284 U/min bei 110 bar, 285 Nm

Kettensäge: Hydraulisch

Kette: (STIHL) C3621 000 0077/0.375/1,5mm

Schwert: 55cm

Spaltlänge: max. cm 50

Spaltdurchmesser: max. cm 10-50

Arbeitsgeschwindigkeit: cm/s 5

Rücklaufgeschwindigkeit: cm/s 4

Spalkraft: 20 t

Zuförderband: (LxB) mm 2150 x 250

Abförderband: (LxBxH) mm 3200 x 200 x 2200

Fördergeschwindigkeit

(Abförderband/Zuförderband): m/s 0,5

Gewicht inkl. Abförderband: kg 730 (620 + 110kg)

Verpackungsmaße (L/B/H):

Sägespaltautomat mm 2000 x 1000 x 1200

Zuförderband mm 1150 x 680 x 380

Abförderband mm 1850 x 450 x 570Antrieb:



LUMAG - NEUHEIT SSA500Z-HPRO



**AUSSTATTUNG
MIT
HYDRAULISCHER
KETTENSÄGE,
STAMMHALTER &
ZUFÖRDERBAND**

**JETZT:
INKL. DREIWEGE-
STEUERVENTIL-SET
+ PARKER PUMPE &
HYDRAULIKMOTOR!**

Produktinformationen

Antrieb: Zapfwelle

Leistungsbedarf: Traktor ca. 20 PS

Zapfwellendrehzahl: max. 540 1/min

Hydraulikmotor

- **Kettensäge**

- **Förderband:** max. 4.500 1/min max.284 1/min b.110
bar, 285Nm

Kettensäge: hydraulisch

Kette (STIHL): C3621 000 0077/0.375/1,5mm

Schwert: 55cm Spaltlänge max. cm 50

Holzdurchmesser min./max.: cm 10 - 50

Arbeitsgeschwindigkeit: cm/s 5

Rücklaufgeschwindigkeit: cm/s 4

Spaltkraft: t 20

Zuförderband: (LxB) mm 2150 x 250

Abförderband: (L/B/H) mm 3200 x 200 x 2200

Fördergeschwindigkeit

(Abförderband/Zuförderband): m/s 0,5

Gewicht inkl. Förderband: kg 700 (590kg + 110kg)

Verpackungsmaße: (L/B/H):

Sägespaltautomat mm 2000 x 1000 x 1200

Zuförderband mm 1150 x 680 x 380

Abförderband mm 1850 x 450 x 570 mm



LUMAG - NEUHEIT SSA500E-HPRO



**AUSSTATTUNG
MIT
HYDRAULISCHER
KETTENSÄGE,
STAMMHALTER &
ZUFÖRDERBAND**

**JETZT:
INKL. DREIWEGE-
STEUERVENTIL-SET
+ PARKER PUMPE &
HYDRAULIKMOTOR!**

Produktinformationen

Motor / Antrieb: 3 phasenElektromotor 400V / 50Hz

Motorleistung: 9,5kW, 18,4A

Hydraulikmotor Kettensäge: max. 4.500 U/min

Hydraulikmotor Förderband: max. 284 1/min bei
110 bar, 285 Nm

Kettensäge: Hydraulisch

Kette (STIHL): C3621 000 0077/0.375/1,5mm

Schwert: 55cm

Spaltlänge: max. 50 cm

Spaltdurchmesser: max. 10 – 50 cm

Arbeitsgeschwindigkeit: cm/s 6

Rücklaufgeschwindigkeit: cm/s 5

Spalkraft: 20 t

Zuförderband: (LxB) mm 2150 x 250

Förderband: (L/B/H) mm 3200 x 200 x 2200

Fördergeschwindigkeit

(Abförderband/Zuförderband): m/s 0,5

Gewicht inkl. Abförderband: kg 780 (670 + 110kg)

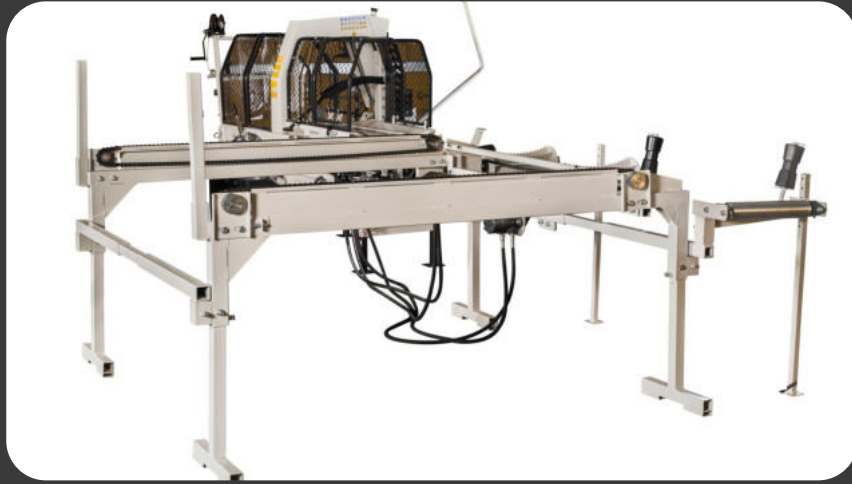
Verpackungsmaße (L/B/H):

Sägespaltautomat mm 2000 x 1000 x 1200

Zuförderband mm 1150 x 680 x 380

Abförderband mm 1850 x 450 x 57

Optionales Zubehör für die SSA500-HPRO Serie



5SSASZ - Stammzuführer



5SSA400SH - Stammheber



5SSA500SK - Spaltkreuz 6fach