

# SCHWEISSAGGREGAT MAGIC WELD 200

Die Bilder sind hinweisend

## SCHWEISSPROZESSE



Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)



## EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Hochfrequenz und Schweißstromsteuerung
- Gleichstrom einphasig 50 Hz erzeugt von Inverter
- Abstellen des Motors bei ungenügender Ölmenge (oil alert)
- **Power optimiser** (Optimierungssystem der Motorleistung)
- Leerlaufautomatik (Auto-Idle)
- Rohrrahmen
- Tragbar
- Gemäß der GE Richtlinien

## DEFINITIONEN

**SMAW:** Coated Electrode Welding ist ein Lichtbogenschweißen mit geschütztem Metall.

**MSG:** MIG / MAG-Schweißen ist ein Lichtbogenverfahren mit Metall unter Gasschutz.

**FCAW (Flux Cored):** Der Prozess mit Fülldrähten ist dem von MIG / MAG sehr ähnlich. Der durchgehende Draht ist nicht voll, sondern besteht aus einer Metallplatte, die eine Seele aus Staub (Flow) umhüllt.

**WIG:** WIG ist ein Schweißverfahren, bei dem eine nicht schmelzbare Wolframelektrode verwendet wird.



Luftkühlung



benzin



Reversier Start

## MOTOR 3600 GIRI/MIN

| 4-TAKT, OHV, SAUGMOTOR                        |                        |
|---|------------------------|
| Typ   | HONDA GX 270           |
| * Höchstleistung netz stand-by                | 6.3 kWm (8.5 hp)       |
| * Höchstleistung netz PRP                     | 5.1 kWm (7 hp)         |
| * Höchstleistung netz COP                     | /                      |
| Zylinder / Hubraum                            | 1 / 270 cm³ (0.27 lt.) |
| Bohrung / Hub                                 | 77 / 58 (mm)           |
| Komprimierungsverhältnis                      | 8.5 : 1                |
| BMEP (Effektiver mittlerer Druck : LTP - PRP) | /                      |
| Drehzahlregler                                | Mechanisch             |
| <b>KRAFTSTOFFVERBRAUCH</b>                    |                        |
| 110 % (Leistung Stand-by)                     | 2.9 lt./h              |
| 100 % von PRP                                 | 2.4 lt./h              |
| 75 % von PRP                                  | 1.8 lt./h              |
| 50 % von PRP                                  | 1.2 lt./h              |
| <b>KÜHLUNGSSYSTEM</b>                         |                        |
| Gesamtkapazität - nur Motor                   | /                      |
| Luftdurchsatz Lüfterrad                       | /                      |
| <b>SCHMIERUNG</b>                             |                        |
| Gesamtkapazität Öl                            | /                      |
| Kapazität Öl in Ölwanne                       | 1.1 lt.                |
| Öl-Verbrauch bei voller Ladung                | /                      |

\* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

|   |         |
|---|---------|
| <b>ENTLADUNG</b>                                  |         |
| Maximale Durchflussrate des Abgases               | /       |
| Maximale Temperatur des Abgases                   | /       |
| Maximaler Gegendruck                              | /       |
| Außendurchmesser Abgasrohr                        | /       |
| <b>ELEKTRISCHE ANLAGE</b>                         |         |
| Leistung Selbstanlasser                           | /       |
| Kapazität Wechselstromgenerator Batterieladegerät | /       |
| Kaltstart   | /       |
| Mit Vorrichtung für Kaltstart                     | /       |
| <b>LUFTFILTER</b>                                 | Trocken |
| Verbrennungsluftstrom                             | /       |
| <b>BESEITIGTE HITZE BEI VOLLER LADUNG</b>         |         |
| Von den Abgasen                                   | /       |
| Von Wasser und Öl                                 | /       |
| Auf die Umwelt bestrahlt                          | /       |
| Kühlung Überversorgung                            | /       |

# EIGENSCHAFTEN VON SCHWEISSEN UND GENERATION

M. WELD 200

## SCHWEISS TEIL D.C.

### KONSTANTER STROM

|                                     |            |
|-------------------------------------|------------|
| Kraftstoff                          | 20 ÷ 200A  |
| Art der Regelung                    | stufenlose |
| Schweißgleichstrom                  | 200A - 60% |
| Leerlaufspannung (Leerlaufspannung) | 72 V       |
| Lichtbogenpenetration               | No         |

## ALLGEMEINE DATEN

|                                     |         |
|-------------------------------------|---------|
| Tankinhalt                          | 5.3 l   |
| Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%) | 1.5 l/h |
| Laufzeit (Schweißen 60%)            | 3.5 h   |
| Batterie                            | /       |

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Schutzart IP   | IP 23                     |
| * Schallpegelwert L <sub>wa</sub> (druck L <sub>pA</sub> ) | 99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m) |
| Leistungsklasse (ISO 8528)                                 | /                         |

\* Nur für feste Installation auf dem EU-Markt.

## A.C. GENERATOR

### PERMANENT MAGNET GENERATOR, SELBSTERREGEND, BÜRSTENLOS

|                      |   |
|----------------------|---|
| Classe di isolamento | H |
|----------------------|---|

## HILFSGENERATION

|                                | AUSGANG 1<br>STANDARD 230V <sub>cc</sub> | SPANNUNG 110V <sub>cc</sub> |
|--------------------------------|--|-----------------------------|
| Art der Erzeugung              | Einphasig                                | Einphasig                   |
| Frequenz                       | 50 Hz - 60 Hz                            | 50 Hz - 60 Hz               |
| Leistung kVA (Leistung kW) max | 3.3 kVA (2.4 kW)                         | 2.1 kVA                     |
| Cos φ                          | 0.8                                      | 0.8                         |
| Spannung                       | 230V ±1%                                 | 110V ±1%                    |
| Maximaler Strom                | 14.3 A                                   | 19 A                        |

## BEDIENFELD

- Reversier Start
- Motorschalter EIN-AUS
- Luftsteuerung
- Schweißstrom-Einstellknopf
- Lötbuchsen
- LED für Überlast der Hilfsgeneratoren
- Ausgangssteckdosen: 1x 230V 16A 2P+T CEE  
1x 230V 16A 2P+T SCHUKO (option)  
1x 110V 16A 2P+T CEE (option)

## GLEICHZEITIGE GEBRAUCHSWERTE

| SCHWEISSSTROM           | ≥ 170A | 150A | 125A   | 100A   | 75A    | 0A     |
|-------------------------|--------|------|--------|--------|--------|--------|
| LEISTUNG EINPHASIG 230V | 0kVA   | 1kVA | 2kVA   | 2,7kVA | 3kVA   | 3kVA   |
| LEISTUNG EINPHASIG 110V | 0kVA   | 1kVA | 1,8kVA | 1,8kVA | 1,8kVA | 1,8kVA |

Die Verwendung der Hilfsgeneration wird für Schweißwerkzeuge empfohlen (Räder, elektrische Hämmer, Scheinwerfer usw.).

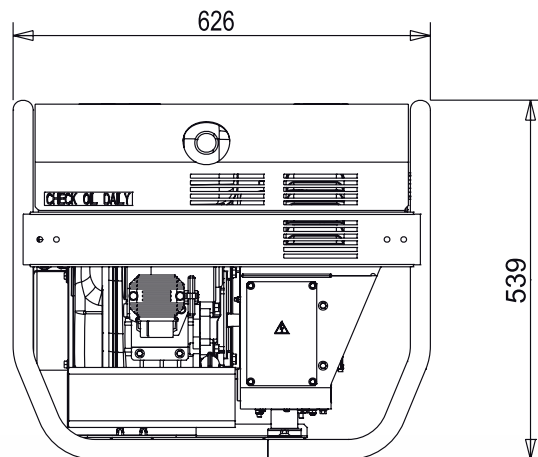
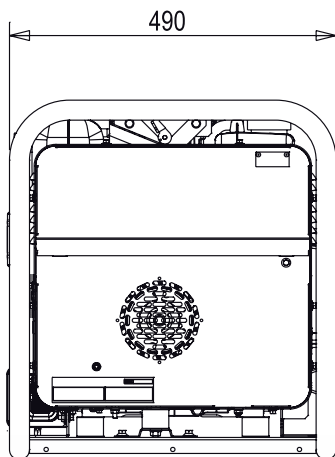
# GEWICHT - ABMESSUNGEN ZUBEHÖR

M. WELD 200


**TROCKENGEWICHT MASCHINE:**

- 61 Kg

Der abgebildete Schweißer kann optionales Zubehör enthalten.


**ABMESSUNGEN ZEICHNUNG (mm)**

**ZUBEHÖR AUF WUNSCH**

- Schweißkabelsatz : K185 (4.5+3m, 35mm<sup>2</sup>)  
K190 (10+8m, 35mm<sup>2</sup>)  
K200 (20+15m, 35mm<sup>2</sup>)
- Parallelkabel K2x150 (35mm<sup>2</sup>)
- Kit Schweißen (Schutzmaske, Handschuhe, etc.)
- Tragegriffe TRM-MW200 (n. 4 faltbare Handgriffe)
- Handfahrgestell CTM-MW200


**MODELLE AUF ANFRAGE**

- SCHUKO-Steckdosenversion
- 110V 50Hz Version
- 110V 60Hz Version


**ZUBEHÖR BEI AUFTRAG ANFRAGEN**

- /

**ALLGEMEINE INFORMATIONEN**
**KONFORMITÄT STROMERZEUGUNGSAGGREGATE MIT EG-RICHTLINIEN UND NORMEN**

2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)  
2006/95/CE (Niederspannungsrichtlinie)  
2004/108/EG (Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit)  
2000/14/EG (Richtlinie Akustische Emission für Maschinen zur Verwendung im Freien)  
ISO 8528 (Stromerzeugungsaggregate mit Hubkolben-Verbrennungsmotoren)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

**GARANTIE**

Alle Geräte sind durch die Herstellergarantie abgedeckt.

Keine Veränderung vornehmen ohne vorherige Genehmigung. Für verschiedene Anfragen und weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Servicestellen.

© MOSA GmbH, Kesselbodenstr. 13a, D - 85391 Allershausen, Tel. +49-(0)8166-99 825-0, Fax +49-(0)8166-99 825-55 E-mail: peter.achatz@mosa.de Web site: www.mosa.it

