



Dokumentnr.: 19-5790-1 Überarbeitet: 01/07/06 Versions-Nr.: 01.02  
Ersetzt Datum Druckdatum: : 29/07/06 Seite: 2 von 9

3M(TM) Scotch-Brite(TM) CF-HP 07448 (CLEAN & FINISH T-SUFN)

---

### 3. MÖGLICHE GEFAHREN

---

#### Einstufung

Keine akute Gefahr für Mensch und Umwelt bekannt.

#### Zusätzliche Gefahrenhinweise für Mensch und Umwelt

Die Informationen in diesem Datenblatt beziehen sich ausschliesslich auf das 3M Schleifwerkzeug. Für eine vollständige Gefahrenbeurteilung muss zusätzlich das zu schleifende Material mit einbezogen werden. Die Gesundheitsgefahren werden hauptsächlich von dem zu schleifenden Material bestimmt.

---

### 4. ERSTE-HILFE-MASSNAHMEN

---

#### nach Einatmen:

Person an die frische Luft bringen. Wenn Anzeichen/Symptome anhalten, Arzt konsultieren.

#### nach Hautkontakt:

Betroffene Stellen mit Wasser und Seife abwaschen. Wenn Anzeichen/Symptome anhalten, Arzt konsultieren.

#### nach Augenkontakt:

Augen mit sehr viel Wasser spülen. Wenn Anzeichen/Symptome anhalten, Arzt konsultieren.

#### nach Verschlucken:

Kein Erbrechen einleiten, wenn nicht vom medizinischen Personal anders angewiesen. Dem Betroffenen 2 Gläser Wasser verabreichen. Bewusstlosen Personen niemals etwas in den Mund einflößen. Medizinische Betreuung suchen.

---

### 5. MASSNAHMEN ZUR BRANDBEKÄMPFUNG

---

#### Geeignete Löschmittel:

Übliches brennbares Produkt. Klasse A Feuerlöscher (z.B. mit Wasser, Schaum o. ä.) einsetzen.

#### Verbrennungsprodukte im Brandfall:

Siehe unter Punkt 10

#### Brandbekämpfungs-Massnahmen:

Vollschutzanzug und umluftunabhängigen Atemschutz (Überdruck) tragen.

#### Besondere Schutzmassnahmen/-ausrüstung:

Nicht anwendbar.

Dokumentnr.: 19-5790-1 Überarbeitet: 01/07/06 Versions-Nr.: 01.02  
Ersetzt Datum Druckdatum: : 29/07/06 Seite: 3 von 9

3M(TM) Scotch-Brite(TM) CF-HP 07448 (CLEAN & FINISH T-SUFN)

---

## 6. MASSNAHMEN BEI UNBEABSICHTIGTER FREISETZUNG

---

### Umweltschutzmaßnahmen:

Weitere Informationen siehe unter Punkt 13Ü

---

## 7. HANDHABUNG UND LAGERUNG

---

### 7.1 Handhabung:

### 7.2 Lagerung:

Anforderungen an Lagerräume und Behälter:  
Kühl und trocken lagern

---

## 8. EXPOSITIONSBEGRENZUNG UND PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNGEN

---

### Bestandteile mit arbeitsplatzbezogenen Grenzwerten

Seit Januar 2006 sind in der TRGS 900 die MAK-Werte durch Arbeitsplatzgrenzwerte abgelöst worden. MAK-Werte, die bei dieser Änderung nicht übernommen worden sind, werden nachfolgend zur Information mit dem letzten Stand aufgeführt.

### Analysenverfahren:

Analytische Methoden und Verfahren zur Bestimmung von MAK- und TRK-Werten siehe "Luftanalysen", (Verlag Chemie) und/oder "Empfohlene Analysenverfahren für Arbeitsplatzmessungen" (Schriftenreihe der Bundesanstalt für Arbeitsschutz).

### Siliciumcarbid, (Siliciumcarbid, faserfrei) (409-21-2)

MAK-Wert: 4 mg/m<sup>3</sup> (gemäß TRGS 900 Stand 10/2001)

TLV-Wert (ACGIH)

10 mg/m<sup>3</sup>

### Atemschutz:

Einatmen der Stäube, die beim Schmirgeln, Schleifen oder maschinellen Bearbeiten entstehen, vermeiden. Es sollte eine Konzentrationsabschätzung aller im Arbeitsprozess involvierter Materialien in der Atemluft vorgenommen werden. Je nach den in der Atemluft befindlichen Mengen an Schadstoffen (thermischen Zersetzungsprodukten) ein EN-geprüftes Atemschutz-Gerät, entsprechend der Empfehlung des Atemschutzmerkblattes (BGR 190 und BGI 693) und der DIN-Testregelung benutzen.

### Augenschutz:

Augenkontakt vermeiden. Bei der Handhabung des Materials Schutzbrille und Gesichtsschutz tragen, um die Verletzungsgefahr für das Gesicht und der Augen beim Schleifen oder Schneiden zu

Dokumentnr.: 19-5790-1 Überarbeitet: 01/07/06 Versions-Nr.: 01.02  
 Ersetzt Datum Druckdatum: : 29/07/06 Seite: 4 von 9

3M(TM) Scotch-Brite(TM) CF-HP 07448 (CLEAN & FINISH T-SUFN)

minimieren.

Hautschutz / Körperschutz:

Hautkontakt vermeiden. Bei der Handhabung des Materials geeignete Schutzhandschuhe tragen, um die Verletzungsgefahr durch Staubkontakt oder Hautabschürfungen beim Schleifen oder Schneiden zu minimieren.

Empfohlene Lüftungsmaßnahmen:

Geeignete lokale Absaugung verwenden. Bei mechanischer Bearbeitung des ausgehärteten Materials (z.B. Schleifen, Schneiden) geeignete lokale Absaugung benutzen. Hohe Luftwechselrate und/oder lokale Absaugung erforderlich, zur Sicherstellung, dass die vorgeschriebenen Luftgrenzwerte für Stäube, Dämpfe oder Sprühnebel eingehalten werden. Wenn die Belüftung nicht ausreicht, Atemschutzgerät verwenden.

-----  
 9. PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN  
 -----

9.1 Erscheinungsbild:

Form / Farbe / Geruch: Feststoff. Schleifwerkzeug.

9.2 Sicherheitsrelevante Daten:

Siedepunkt/-bereich:	n.a.
Schmelzpunkt/-bereich:	n.a.
Flammpunkt:	n.a.
Selbstentzündlichkeit:	n.a.
Untere Explosionsgrenze	n.a.
Obere Explosionsgrenze	n.a.
Dampfdruck:	n.a.
Spezifisches Gewicht / Dichte:	n.a.
Dampfdichte:	n.a.
Wasserlöslichkeit:	n.a.
pH-Wert:	n.a.

Dokumentnr.: 19-5790-1 Überarbeitet: 01/07/06 Versions-Nr.: 01.02  
Ersetzt Datum Druckdatum: : 29/07/06 Seite: 5 von 9

3M(TM) Scotch-Brite(TM) CF-HP 07448 (CLEAN & FINISH T-SUFN)

---

#### 10. STABILITÄT UND REAKTIVITÄT

---

##### Gefährliche Zersetzungsprodukte:

Bei der Verbrennung: Kohlenmonoxid  
(AGW-Wert= 30ml/m<sup>3</sup>, 35mg/m<sup>3</sup>; BAT=5% Parameter CO-HB);  
(Stand TRGS 900 01/2006 und TRGS 903 01/2003). Bei der  
Verbrennung: Kohlendioxid  
(AGW-Wert= 5000ml/m<sup>3</sup>, 9100mg/m<sup>3</sup>);  
(Stand TRGS 900 01/2006). Bei bestimmungsgemässer Anwendung  
werden keine gefährlichen Zersetzungsprodukte erwartet.  
Gefährliche Zersetzungsprodukte können durch Oxidation  
(einschliesslich Verbrennung), Erwärmen oder Reaktionen mit  
anderen Materialien entstehen.

##### Stabilität und Reaktivität:

Gefährliche Polymerisation tritt nicht auf. Stabil.

---

#### 11. ANGABEN ZUR TOXIKOLOGIE

---

##### Auswirkungen bei Augenkontakt:

Beim Entgraten, Finishing und/oder Polieren:  
Mechanische Augenreizung: Anzeichen/Symptome können Reizung,  
Rötung, Zerkratzen der Hornhaut und Tränenfluß sein. Staub aus  
Schneid-, Zerkleinerungs-, Schmirgel- oder Maschinenarbeiten  
kann Augenreizungen verursachen.

##### Auswirkungen bei Hautkontakt:

Beim Entgraten, Finishing und/oder Polieren:  
Mechanische Hautreizung: Anzeichen/Symptome können Juckreiz und  
Rötung einschließen.

##### Auswirkungen bei Inhalation:

Beim Entgraten, Finishing und/oder Polieren:  
Staub aus Schneid-, Schleif-, Schmirgel- oder Maschinenarbeiten  
kann Reizungen des Atemsystems verursachen: Anzeichen/Symptome  
können Husten, Niesen, Nasenfluss, Heiserkeit, Keuchen,  
Atemschwierigkeiten, Nasen- und Rachenschmerzen und Husten von  
Blut einschließen. Weitere Reizungen können die Augen betreffen,  
wie Augenschmerzen und Tränenfluss. Längere oder wiederholte  
Exposition kann verursachen: Pneumokoniose (allgemein):  
Anzeichen/Symptome können Husten, Atemschwierigkeiten,  
Blutandrang, Beklemmungen im Brustbereich und Blutungen  
einschließen.

##### Auswirkungen beim Verschlucken:

Beim Entgraten, Finishing und/oder Polieren:  
Verdauungsstörungen: Anzeichen/ Symptome können Krämpfe,  
Bauchschmerzen und Verstopfung einschließen.

Sonstige toxikologische Angaben: Die Informationen in  
diesem Datenblatt beziehen sich ausschliesslich auf das 3M

Dokumentnr.: 19-5790-1 Überarbeitet: 01/07/06 Versions-Nr.: 01.02  
Ersetzt Datum Druckdatum: : 29/07/06 Seite: 6 von 9

3M(TM) Scotch-Brite(TM) CF-HP 07448 (CLEAN & FINISH T-SUFN)

Schleifwerkzeug. Für eine vollständige Gefahrenbeurteilung muss zusätzlich das zu schleifende Material mit einbezogen werden. Akute Toxizität, Hautreizung, Schleimhautreizung und mutagenes Potential der Zubereitung wurden auf Basis der zu den Hauptkomponenten vorliegenden Daten bewertet. Zu einzelnen Hauptkomponenten bestehen teilweise Datenlücken. Nach unseren Erfahrungen sind jedoch über die Kennzeichnung hinausgehende Gefahren nicht zu erwarten.

---

## 12. ANGABEN ZUR ÖKOLOGIE

---

12.1 Angaben zur Elimination:

12.2 Verhalten in Umweltkompartimenten:

12.3 Ökotoxische Wirkungen:

Ökotoxische Wirkungen:

Es liegen zu diesem Produkt keine ökotoxikologischen Daten vor.

12.4 Weitere Hinweise:

---

## 13. HINWEISE ZUR ENTSORGUNG

---

Entsorgung:

Zur Entsorgung die Bestimmungen der zuständigen Behörden beachten (Gesetze / Verordnungen zu Abfällen) und ggf. Verunreinigungen durch Gebrauch berücksichtigen.

empfohlene Abfallschlüsselnummer / Abfallname:

Die Zuordnung der Abfallschlüsselnummern ist entsprechend der Abfallverzeichnisverordnung (AVV) branchen- und prozessspezifisch vom Abfallerzeuger verantwortlich durchzuführen.

Die angegebenen Abfallschlüsselnummern sind daher lediglich Empfehlungen:

(\* = Besonders überwachungsbedürftige Abfälle gemäß AVV)

160306 organische Abfälle mit Ausnahme derjenigen, die unter 160305 fallen

Dokumentnr.: 19-5790-1 Überarbeitet: 01/07/06 Versions-Nr.: 01.02  
Ersetzt Datum Druckdatum: : 29/07/06 Seite: 7 von 9

3M(TM) Scotch-Brite(TM) CF-HP 07448 (CLEAN & FINISH T-SUFN)

-----  
14. ANGABEN ZUM TRANSPORT  
-----

Klassifizierung für den Transport:  
not restricted / Produkt ist kein Gefahrgut

Weitere Hinweise:  
siehe Produktliste (Anlage zum Sicherheitsdatenblatt)

-----  
15. VORSCHRIFTEN  
-----

15.1 Kennzeichnung:

Kennbuchstabe und Gefahrenbezeichnung:  
Das Produkt ist ein Erzeugnis und keine gefährliche Zubereitung  
im Sinne der Gefahrstoffverordnung bzw. im Sinne des  
Paragraphen 3 des Chemikaliengesetzes und nicht  
kennzeichnungspflichtig nach TRGS 200/220.

Zusätzliche Hinweise

Um die Arbeitssicherheit beim Anwender am Arbeitsplatz  
sicherzustellen, sind i.d.R. folgende FEPA-Sicherheitshinweise  
auf den Verpackungen von 3M Schleifwerkzeugen und Scotch-Brite  
Faservliesprodukten:  
Gehörschutz benutzen  
Augenschutz benutzen  
Handschutz benutzen  
Staubmaske benutzen  
Gebrauchsanweisung lesen

15.2 Nationale Vorschriften:

Klassifizierung nach VbF  
n.a.

(Die VbF ist zum 1.1.2003 außer Kraft getreten. Da viele  
Lagergenehmigungen auf den alten VbF-Klasseneinteilungen  
beruhen, geben wir weiterhin die alte VbF-Klassenzuordnung  
dieses Produktes an.)

Technische Anleitung Luft  
n.a.

Wassergefährdungsklasse: WGK nwg (nicht wassergefährdend)  
VwVwS 6/99

Besondere Information:  
Zu weiteren Informationen bitte den Hersteller kontaktieren

Produkt Bescheinigungen/erfüllte Spezifikationen  
TSCA - freigestellt: Erzeugnis.

Dokumentnr.: 19-5790-1 Überarbeitet: 01/07/06 Versions-Nr.: 01.02  
Ersetzt Datum Druckdatum: : 29/07/06 Seite: 8 von 9

3M(TM) Scotch-Brite(TM) CF-HP 07448 (CLEAN & FINISH T-SUFN)

-----  
16. SONSTIGE ANGABEN  
-----

Änderungsgründe:  
Neuerstellung

Weitere Informationen:  
n.a. = nicht anwendbar  
n.b. = nicht bestimmt  
TLV = Treshold Limit Value (US-Amerikanische  
Arbeitsplatzgrenzwerte)  
TWA = Time Weighted Average (US-Amerikanischer  
zeitgewichteter 8h Mittelwert)  
STEL = Short Time Exposure Limit (US-Amerikanischer  
Kurzzeitgrenzwert - 15 min)  
ACGIH = Amerikanische Organisation von Arbeits- und  
Gesundheitsschutzexperten

Verantwortliche Abteilung:  
3M Deutschland GmbH, Abt. Produktsicherheit,  
Tel.: 02131/14-2042 Fax.: 02131/14-3587

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar und beschreiben das Produkt nur im Hinblick auf Sicherheitserfordernisse. Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach unseren allgemeinen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

Dokumentnr.: 19-5790-1 Überarbeitet: 01/07/06 Versions-Nr.: 01.02  
Ersetzt Datum Druckdatum: : 29/07/06 Seite: 9 von 9

3M(TM) Scotch-Brite(TM) CF-HP 07448 (CLEAN & FINISH T-SUFN)

Produkt-Liste

Katalognummer : FN-5100-1135-9  
SCOTCH-BRITE CF-HP S UFN ST  
158MMX224MM GRAU 6X10/CTN

Teilenr. Kunde : 844300

Transport-Klass. :  
Zu Transport Information siehe  
Kapitel 14: Angaben zum Transport

---